



- 技术要求:**
1. 装配前插孔收口, 收口唇厚 $\phi 1.67$ 、预插针插拔一次, 然后用 $\phi 1.00\phi 0$ 、吊克针检验, 其间隙应不小
 2. 件1装入2, 件2装入件3; 需压配。

3	外壳	1	TRL200.583	
2	绝缘子	1	TRL300.495	
1	插孔	1	TRL400.514	
序号	名称	数量	图号	备注

底图总号		更改标志	数量	更改单号	签名	日期
图总号		设计	王强	2016.11.17		
签名		审核	常真	2016.11.17		
日期		工艺	施双文	2016.11.17		
		标准化	夏甜	2016.11.17		
		批准	靳莹	2016.11.17		
装配图						
TRL100.533						
等级	标号	重量	比例			
第	页	共 7 张	1:1			
N-KD3						
丹阳特瑞莱电子有限公司						